

Horse Dental Equipment

Wartungs- und Pflegeanleitung mit Preisliste 2020



Sie haben sich für ein hochwertiges Dentalinstrumentarium der Firma Horse Dental Equipment entschieden. Damit die Funktionalität und der Wert der Fräser und Motoren Ihnen lange erhalten bleibt, ist eine unkomplizierte, aber richtige Pflege unerlässlich.

Allgemeine Hinweise zum H.D.E. Motor

Bei den H.D.E. Motoren handelt es sich um die im Dentalbereich allseits bekannten Suhner-Motoren, welche sich als schutzisolierte Universalmotoren mit hohem Wirkungsgrad und großer Antriebsleistung auszeichnen.

Bei den H.D.E. Motoren wird empfohlen, einmal pro Jahr die Kohlestifte im Motor auszuwechseln zu lassen. Sollten sich Verschmutzungen am Motor oder am Tragegurt abgelagert haben, verwenden Sie zum Säubern einen feuchten Lappen und trocknen entsprechend nach. Bitte vermeiden Sie, dass Feuchtigkeit in die vorgesehenen Luftschlitze der Motoren dringt.

H.D.E. Motor Nr. 1 mit Handschalter

Art.-Nr. 90010

Vor Inbetriebnahme des H.D.E. Motors Nr. 1 mit Handschalter ist darauf zu achten, dass das Reglerädchen auf dem Drehzahlenrad auf „3“ steht. Eine höhere Drehzahl ist in der Regel nicht notwendig, da die Beschichtung der einzelnen Fräser so hochwertig ist, dass damit ein hoher Abrieb auf der Zahnfläche gewährleistet ist.



H.D.E. Motor Nr. 1 mit Fußschalter

Art.-Nr. 90210

Vor Inbetriebnahme des H.D.E. Motors Nr. 1 mit Fußschalter ist darauf zu achten, dass das Rädchen unter der Fußbodenplatte auf „0“ steht, da sonst der Motor auf Dauerbetrieb geschaltet ist. Des Weiteren sollte das Rädchen unter der mit dem Fuß zu bedienenden Platte auf „3“ gestellt sein, um ein permanentes Arbeiten mit Höchstgeschwindigkeit zu vermeiden. Generell sind diese Einstellungen vom Werk aus gewährleistet.



INFO!

Ein permanentes Arbeiten mit Höchstgeschwindigkeit führt zu einem erhöhten Verschleiß der Kohlestifte!

H.D.E. Motor Evolution

Art.-Nr. 92017

Vor Inbetriebnahme des H.D.E. Motors Evolution ist darauf zu achten, daß alle Steckverbindungen ordnungsgemäß verbunden sind. Das An- und Ausschalten erfolgt über den großen schwarzen Kippschalter. Die 6 verschiedenen Geschwindigkeitsstufen stellen Sie über den grünen Knopf (höhere Umdrehung) oder über den roten Knopf (langsamere Umdrehung) für Ihre Bedürfnisse ein. Der blaue Knopf steuert den Wasserzulauf (An, Aus), soweit Ihr System dafür ausgelegt ist. Der H.D.E. Motor Evolution beinhaltet eine integrierte Rutschkupplung.



H.D.E. Verstärkte Welle Quickflex 120 & 160 cm

Art.-Nr. 90099 & 90131

H.D.E. Verstärkte Welle Quickflex 120 cm für Wasserkühlung

Art.-Nr. 27799

Achten Sie beim Anschrauben der H.D.E. Verstärkten Welle an den Motor darauf, dass der Splint der verstärkten Welle gerade in die Vorrichtung gesteckt und die Überwurfmutter fest auf das Schraubgewinde des H.D.E. Motors geschraubt wird und diese kein Spiel hat.

Ein starkes Biegen und Knicken der Welle sollte vermieden werden. Der Quickflexverschluß zum Fräser der verstärkten Welle sollte immer trocken und sauber gehalten werden.

Des Weiteren sollte das Auf- und Abstecken der Fräser immer am Quickflexverschluß und nicht durch den Zug an der verstärkten Welle erfolgen. Die Fräser müssen einfach nur abgezogen und aufgesteckt werden. Im Rahmen der Gewährleistung handelt es sich bei der H.D.E. Verstärkten Welle um ein Verschleißteil, welches bei intensiver Nutzung von Zeit zu Zeit zu ersetzen ist.



TIPPI!

Zum weiteren Schutz der verstärkten Welle empfehlen wir die Verwendung der H.D.E. Rutschkupplung (Art.-Nr. 90708). Diese fängt Blockierungen des Fräskopfes ab und schützt damit die verstärkte Welle. Es wird empfohlen, die H.D.E. Rutschkupplung bei regelmäßiger Nutzung halbjährlich warten zu lassen.

H.D.E. Sicherheitsklammern für die verstärkte Welle

Kupfer Art.-Nr. 90363; Stahl Art.-Nr. 90100

Zum Schutz der H.D.E. Verstärkten Welle befindet sich im Verschlußkopf der verstärkten Welle zum Fräser eine Sicherheitsklammer. Diese dient zur Kraftübertragung und zum Schutz der verstärkten Welle bei Blockaden der H.D.E. Fräser und der H.D.E. Flexidisc. Im Sortiment finden Sie H.D.E. Sicherheitsklammern aus Kupfer und aus Stahl. H.D.E. Sicherheitsklammern aus Kupfer sind, bedingt durch ihre weiche Substanz, schonender zur H.D.E. Verstärkten Welle, haben aber zur Folge, dass sie schneller abscheren können. H.D.E. Sicherheitsklammern aus Stahl haben eine höhere Kraftübertragung und scheren dementsprechend nicht so leicht ab, können aber dadurch zum schnelleren Verschleiß der Verstärkten Welle führen.

Zum Wechseln der H.D.E. Sicherheitsklammern empfehlen wir Ihnen den H.D.E. Einsatzstift für Sicherheitsklammern (Art.-Nr. 91678). Das entsprechende Anwendervideo finden Sie unter: <https://www.wdt.de/produkte/videos/hde-produkte/>



TIPPI!

Starten Sie mit unserem H.D.E. Equipment, empfehlen wir Ihnen die H.D.E. Sicherheitsklammern aus Kupfer.

H.D.E. Flexxidisc - alle Versionen

Art.-Nr. 99967 & 99969 & 91909 & 91910 & 27768 & 27769

Elektrische Zahnraspel H.D.E. Float

Art.-Nr. 90705

Allgemeine Hinweise zur H.D.E. Flexxidisc

Bei der H.D.E. Flexxidisc und bei allen H.D.E. Fräsern ist die Diamantbeschichtung auf Schwarzmetall gesintert. Um Rost zu vermeiden wurden die Fräsköpfe und die Flexxidiscscheibe noch einmal mit einer gesonderten Legierung überzogen. Daher empfehlen wir, zur Reinigung keine **handelsüblichen** Metallbürsten zu benutzen, da sonst die Legierung zerstört wird.

Durch ihre qualitativ hochwertige Diamantbeschichtung verfügt die H.D.E. Flexxidisc über einen sehr hohen Abrieb des Zahnschmelzes bzw. der Haken auf der Kaufläche. Bedingt auch durch die hohe Laufzahl des Motors müssen Sie mit nur **sehr wenig** Druck/Kraftaufwand mit der H.D.E. Flexxidisc arbeiten. Ein permanent hoher Druck auf die H.D.E. Flexxidisc führt zum schnelleren Verschleiß u.a. auch bei der verstärkten Welle.

Achten Sie bei der Behandlung darauf, dass das Pferd nicht auf den H.D.E. Flexxidisckopf beißt. Der dadurch entstehende Druck kann das Getriebe in der H.D.E. Flexxidisc, sowie die verstärkte Welle zerstören.

Der Wechsel der Diamantscheibe kann aufgrund der Kompaktbauweise des Flexxidisckopfes nur durch einen zertifizierten H.D.E. Technikcenter durchgeführt werden.

H.D.E. Polyfloat - alle Versionen

Art.-Nr. 90611 & 92014 & 92015 & 27766 & 27767

H.D.E. M3 Fräser

Art.-Nr. 28836

H.D.E. Rutschkupplung

Art.-Nr. 28836

INFO!

Der Hersteller empfiehlt eine erste kostenlose Wartung der o.g. Fräser sowie der Rutschkupplung 6 Monate nach Kaufdatum (Raspelscheibe ausgenommen). Sie haben die Möglichkeit, einmal jährlich einen kostenlosen Check-up für Ihr Instrument wahrzunehmen.

Sofern beim Check-up ein Reparaturbedarf festgestellt wird, entstehen Ihnen lediglich die Kosten für Ersatzteile und Werkstunden. Bei Reparaturempfehlung erhalten Sie selbstverständlich im Vorfeld einen entsprechenden Kostenvoranschlag.

Bitte kontaktieren Sie hierzu das Team technischer Service & Investitionen. Sie sind in der Zeit von Montags – Donnerstags von 8.00 bis 16.00 Uhr, sowie am Freitag von 8.00 bis 13.00 Uhr unter der Rufnummer 05131 705-444 für Sie erreichbar.



Allgemeine Hinweise zu den H.D.E. Fräsern

Wie auch schon bei der H.D.E. Flexxidisc beschrieben, verfügen die H.D.E. Fräser ebenfalls durch ihre qualitativ hochwertige Diamantbeschichtung über einen sehr hohen Abrieb des Zahnschmelzes bzw. der Haken auf der Kaufläche.

Auch hier muss mit nur **sehr wenig** Druck/Kraftaufwand gearbeitet werden, da es sonst zu einem schnelleren Verschleiß u. a. bei der verstärkten Welle führen kann.

INFO!

Es wird empfohlen, die H.D.E. Fräser bei regelmäßiger Nutzung einmal jährlich zu warten. Diese Wartung können Sie einfach zu Hause selber durchführen. Dafür benötigen Sie unser H.D.E. Wartungsset für Fräser (Art.-Nr. 93485). Hier finden Sie alle zur Montage und Demontage benötigten Werkzeuge, Kugellager und Dichtungen inkl. einer Wartungsanleitung.



Weder die Entwickler, der Produzent noch die Vertreiber können für unmittelbare oder mittelbare Verletzungen oder Schäden beim Anwender, seiner Assistenten, dem Pferd oder an Gegenständen verantwortlich gemacht werden. Die Verantwortung der Anwendung dieser Geräte und allfällige Folgen liegt ausschließlich beim anwendenden Tierarzt.

Kostenloser jährlicher Check-up

Damit Sie viel Freude bei der Arbeit mit Ihrem H.D.E.-Equipment haben, bieten wir Ihnen einen jährlichen kostenfreien Check-up an.

Dieser beinhaltet:

- kompletter Test Ihres Equipments
- Demontage des Instruments
- Überprüfung der Kugellager, Zahnräder, Dichtungen, Federn, Übertragungskabel, Diamantscheibe, elektrische Verbindungen
- Reinigung
- Fetten
- Montage

Sofern beim Check-up ein Reparaturbedarf festgestellt wird, entstehen Ihnen lediglich die Kosten für Ersatzteile, Werksstunden und Transport.

Bei Reparaturempfehlung erhalten Sie selbstverständlich im Vorfeld einen entsprechenden Kostenvoranschlag. Dieser kostenfreie jährliche Check-up gilt pro Instrument nur 1 × jährlich.



Reinigungs- und Pflegeanleitung

Sie haben sich für ein hochwertiges Dentalinstrumentarium entschieden. Damit die Funktionalität und der Wert lange erhalten bleibt, finden Sie hier Hinweise zur Pflege und Reinigung.

Diamantbeschichtete Fräser

1. Starten Sie Ihr komplett montiertes System.
2. Lassen Sie das Instrument kopfüber hochtourig laufen, damit noch vorhanden Restfeuchtigkeit entweichen kann.
3. Reinigen Sie die Diamantfräser und Scheibe in dem Sie sie im trockenen Zustand laufend über die HDE Edelstahlbürste halten.
4. Wiederholen Sie den Vorgang so lange, bis der Diamantfräser oder die Scheibe komplett gereinigt ist.
5. Reinigen Sie den Kopf und das Handstück mit einem feuchten Tuch (z.B. Desinfektionstuch).
6. Danach einfach mit einem trockenen, weichen Handtuch abtrocknen.
7. Lagern Sie Ihre Fräser in einem trockenen und sauberen Koffer.



INFO!

Alle Fräser sind wassergeschützt. Bitte nicht die Instrumente hochtourig im Wasserbad laufen lassen und dabei reinigen. Verwenden Sie zur Reinigung stets sauberes Wasser ohne Ablagerungen. Benutzen Sie die HDE Edelstahlbürste.

Verstärkte Welle Quickflex

1. Reinigen Sie den äußeren Mantel mit einem feuchten Schwamm.
2. Trocknen Sie den äußeren Mantel mit einem sauberen, trockenen Handtuch.
3. Nach der Behandlung schrauben Sie die verstärkte Welle Quickflex von dem Motor und vom Handstück.
4. Verstauen Sie die verstärkte Welle Quickflex in Ihren sauberen, trockenen Koffer.



INFO!

Bitte die verstärkte Welle nicht knicken oder in einem zu kleinen Radius zusammen rollen.

Motor

1. Bitte schalten Sie den Motor vor der Reinigung aus.
2. Reinigen Sie das Gehäuse Ihres Motors mit einem feuchten Schwamm.
3. Trocknen Sie Ihren Motor gründlich mit einem sauberen und weichen Handtuch.
4. Verstauen Sie den Motor in Ihren sauberen, trockenen Koffer.

INFO!

H.D.E. empfiehlt den Motor nicht höher als auf mittlerer Geschwindigkeitsstufe (3) zu nutzen.



Koffer

- 1 - Reinigen Sie den Koffer mit einem feuchten Schwamm
- 2 - Trocknen Sie Ihren Koffer gründlich mit einem sauberen, weichen Handtuch.
- 3 - Lagern Sie Ihr Equipment in einer sauberen und gut gelüfteten Umgebung

INFO!

Sollten Sie Ihr Equipment längere Zeit nicht nutzen, ist es wichtig, den Koffer von Zeit zu Zeit zu öffnen, damit Restfeuchtigkeit entweichen kann.



Bitte achten Sie darauf, dass Ihr Equipment gereinigt und trocken im Koffer gelagert wird. H.D.E. empfiehlt einmal jährlich einen kostenlosen Check-up für Ihre Instrumente in einem zertifizierten H.D.E. Technikcenter wahrzunehmen.

H.D.E. Wartungssystemkalender

Der Hersteller empfiehlt eine erste kostenlose Wartung der nachfolgend aufgeführten Schleifinstrumente 6 Monate nach Kaufdatum (ausgenommen: Raspelscheibe bei H.D.E. Flexxidisc). Sie haben die Möglichkeit, einmal jährlich einen kostenlosen Check-up für Ihr Instrument wahrzunehmen. Sofern beim Check-up ein Reparaturbedarf festgestellt wird, entstehen Ihnen lediglich die Kosten für Ersatzteile und Werksstunden. Bei Reparaturempfehlung erhalten Sie selbstverständlich im Vorfeld einen entsprechenden Kostenvoranschlag.

Artikel	Artikelnummer:	Seriennummer:	Kauf-Datum:	1. Kstl. Check Up:	Folge Check Up:	Folge Check Up:	Folge Check UP:
H.D.E. Flexxidisc gerade	99967						
H.D.E. Flexxidisc gerade – lange Version	91909						
H.D.E. Flexxidisc gerade – lange Version für Wasserkühlung	27768						
H.D.E. Flexxidisc gebogen	99969						
H.D.E. Flexxidisc gebogen – lange Version	91910						
H.D.E. Flexxidisc gebogen – lange Version für Wasserkühlung	27769						
H.D.E. Polyfloat gerade	90611						
H.D.E. Polyfloat gerade – lange Version	27242						
H.D.E. Polyfloat gerade lange Version – für Wasserkühlung	27766						
H.D.E. Polyfloat gebogen	92014						
H.D.E. Polyfloat gebogen – lange Version	92015						
H.D.E. Polyfloat gebogen lange Version – für Wasserkühlung	27767						
Elektrische Zahnraspel H.D.E. Float	90705						
HDE M3 Fräser	28836						

Es wird empfohlen, die nachfolgend aufgeführten H.D.E. Fräser bei regelmäßiger Nutzung einmal jährlich zu warten. Diese Wartung können Sie einfach zu Hause selber durchführen. Dafür benötigen Sie unser H.D.E. Wartungsset für Fräser (Art.-Nr. 93485). Hier finden Sie alle zur Montage und Demontage benötigten Werkzeuge, Kugellager und Dichtungen inkl. einer Wartungsanleitung.

Artikel	Artikelnummer	Seriennummer	Kauf: Datum	Erste Wartung: Datum	Nächste Wartung: Datum	Nächste Wartung: Datum	Nächste Wartung: Datum
H.D.E. Oberkieferfräser	99970						
H.D.E. Unterkieferfräser	99971						
H.D.E. Mundhöhlenfräser	99972						
H.D.E. Winkelfräser	99974						
H.D.E. Scheibenfräser	99975						

Es wird empfohlen, bei den HDE Motor Nr.1 bei regelmäßiger Nutzung einmal jährlich die Kohlestifte (A-Nr.: 91362) zu wechseln. Unter <https://www.wdt.de/produkte/videos/hde-produkte/> finden Sie ein entsprechendes Anwendervideo für das Wechseln der Kohlestifte.

Artikel	Artikelnummer	Seriennummer	Kauf: Datum	Erste Wartung: Datum	Nächste Wartung: Datum	Nächste Wartung: Datum	Nächste Wartung: Datum
H.D.E. Motor Nr. 1 mit Handschalter	90010						
H.D.E. Motor Nr. 1 mit Fußschalter	90210						